

## Sägen

	Maschinentyp	fertigungstechnische Spezifizierung	
Sägen	CNC-Kreissägeautomat KASTOvariospeed C15	Stangen ø 10–150 mm Flach 155 x 120 mm	min. Teillelänge 10 mm max. Teillelänge 3 m
	Bandsägeautomat KASTOwin A 3.3.	Stangen ø bis 330 mm Flach max. 350 x 330 mm	min. Teillelänge 10 mm max. Teillelänge 1,5 m

## Drehen

	Maschinentyp	fertigungstechnische Spezifizierung	
18xCNC-Drehen	TRAUB TNC 65 DG	Spindeldurchlass 65 mm 10 angetriebene WZ	Werkzeuge: 2 x 10;
	MAZAK QTNX 100 MS	Spindeldurchlass 40 mm	10 angetriebene WZ
	MAZAK Quick Turn 15 N	Spindeldurchlass 51 mm	max. Drehlänge 500 mm
	MAZAK Super Quick Turn 18 MS	Spindeldurchlass 64 mm	max. Drehlänge 500 mm
	MAZAK Super Quick Turn 15 M	Spindeldurchlass 51 mm	max. Drehlänge 500 m
	MAZAK Super Quick Turn 200 MS	Spindeldurchlass 51 mm	max. Drehlänge 500 mm
	MAZAK Quick Turn 250x1000	Spindeldurchlass 73 mm	max. Drehlänge 1000 mm
	MAZAK QTC 200 MYL	Spindeldurchlass 65 mm	max. Drehlänge 500 mm
	MIYANO BNJ – 42 SY	Spindeldurchlass 42 mm	Werkzeuge: 18 Stück 6 x angetriebene WZ
	MIYANO ABX – 42 TH	Spindeldurchlass 42 mm	3 x 12 angetriebene WZ
MIYANO ABX 65 THY 2	Spindeldurchlass 65 mm	3 x 12 angetriebene WZ 3 x y-Achse	
Alle CNC-Drehmaschinen mit Stangenzuführung/Stangenlademagazin. Futterteilmbearbeitung bis Durchmesser 280 mm möglich.			

5 x konventionelle Spitzendrehmaschinen

## Gewindebearbeitung

	Maschinentyp	fertigungstechnische Spezifizierung	
Gewindewalzen	PR 16.1	Werkstück ø 3–70 mm	
Innengewinde-schneidmasch.	GI 16 II	M6-M16 Steigung bis 2 mm	

## Nutstoßen

	Maschinentyp	fertigungstechnische Spezifizierung	
Nutstoßen senkrecht	Sts III a		
Nutziehen senkrecht	CNC E 32-2	Nutbreite 3–32 mm Ziehlänge 20–230 mm Bohrungs ø 13–130 mm	

## CNC Bearbeitungszentrum – Fräsen/Bohren

	Maschinentyp	fertigungstechnische Spezifizierung	
<b>9xCNC-Fräsen</b>	MAZAK Variaxis VRX 500 II	Verfahrwege	x-Achse 510 mm y-Achse 510 mm z-Achse 460 mm A-Achse 120° C-Achse 360°
	MAZAK VTC-20B (vertikal) mit CNC-Rundschalttisch	Verfahrwege	x-Achse 1660 mm y-Achse 510 mm z-Achse 510 mm
	MAZAK VNC 410 A (vertikal)	Verfahrwege	x-Achse 560 mm y-Achse 410 mm z-Achse 510 mm
	MAZAK VCP 400 S (vertikal)	Verfahrwege	x-Achse 500 mm y-Achse 400 mm z-Achse 350 mm
	HURCO VMX 30 (vertikal) mit CNC-Rundschalttisch	Verfahrwege	x-Achse 760 mm y-Achse 508 mm z-Achse 610 mm
	HURCO VMX 42 SRTi	Verfahrwege	x-Achse 1067 mm y-Achse 610 mm z-Achse 610 mm C-Achse 360° B-Achse -90°/+90°

## Schleifen

	Maschinentyp	fertigungstechnische Spezifizierung	
<b>CNC-Schleifen</b>	Shigiya Rundschleifmaschine GPC-30.60	max. Schleifdurchmesser	300 mm
		max. Schleiflänge	600 mm
	Studer favorit CNC-Universal- Rundschleifmaschine	max. Schleifdurchmesser (Umlaufdurchmesser)	350 mm
		max. Schleiflänge	650 mm
<b>Universal-schleifen</b>	SU 315x1500	max. Schleifdurchmesser	315 mm
		max. Schleiflänge	1300 mm
<b>Außenrund-schleifen -spitzenlos-</b>	SASL 125	Schleifdurchmesser	4–90 mm
		max. Schleiflänge	200 mm Einstechschleifen
		max. Schleiflänge	800 mm Durchgangsschleifen
<b>Flach-schleifen</b>	Jakobsen 1432 AC	Tischabmessung	800–400 mm

## Oberflächenveredelung / Wärmebehandlung

	Maschinentyp	fertigungstechnische Spezifizierung
<b>Glaskugelstrahlen</b>	Kabinen „Widder“	Kleinteile

Oberflächenbeschichtungen, Wärmebehandlungen, Gummierungen, Erodier- und Schweißoperationen werden von qualifizierten Lieferanten ausgeführt.