

OPTIMA

MASCHINENTEILE-FERTIGUNGSTECHNIK GMBH

**Präzision aus
Meisterhand.**



Sägen

Maschinentyp	fertigungstechnische Spezifizierung	
CNC-Kreissägeautomat KASTOvariospeed C15	Stangen \varnothing 10 – 150 mm Flach 155 × 120 mm	min. Teillelänge 7 mm max. Teillelänge 2000 mm
Bandsägeautomat KASTOwin A 3.3.	Stangen \varnothing bis 330 mm Flach max. 350 × 330 mm	min. Teillelänge 10 mm max. Teillelänge 1500 mm

CNC-Drehen

Maschinentyp	fertigungstechnische Spezifizierung	
TRAUB TNC 65 DG	Spindeldurchlass 65 mm	Werkzeuge: 2 × 10 (angetriebene WZ)
TRAUB TNC 65 DG	Spindeldurchlass 60 mm	Werkzeuge: 2 × 10 (angetriebene WZ)
MAZAK QTNX 100 MS	Spindeldurchlass 42 mm	10 angetriebene WZ
MAZAK Super Quick Turn 200 MS	Spindeldurchlass 51 mm	max. Drehlänge 500 mm
MAZAK Quick Turn 250 × 1000	Spindeldurchlass 74 mm	max. Drehlänge 1000 mm
MAZAK QTN 250 MS	Spindeldurchlass 74 mm	
MAZAK QTNX 250 II MS × 1000	Spindeldurchlass 74 mm	max. Drehlänge 1000 mm
MAZAK QT 350 MB × 1250	Spindeldurchlass 102 mm	max. Drehlänge 1250 mm
MAZAK QT 200 × 500	Spindeldurchlass 65 mm	max. Drehlänge 500 mm
MAZAK QT 250 MY × 1000 mit Automatisierung TA35/270 und Roboter M-20iD35	Spindeldurchlass 85 mm	max. Drehlänge 1000 mm, 12 angetriebene Werkzeuge, Y-Achse (axiales u. radiales Fräsen und Bohren möglich)
2 × MAZAK QTN 100 × 300	Spindeldurchlass 42 mm	
MAZAK QTC 200 MYL	Spindeldurchlass 65 mm	max. Drehlänge 500 mm
MIYANO BNJ – 42 SY	Spindeldurchlass 42 mm	Werkzeuge: 18 Stück 6 × angetriebene WZ
MIYANO ABX – 51 TH	Spindeldurchlass 42 mm	3 × 12 angetriebene WZ
MIYANO ABX 64 THY 2	Spindeldurchlass 65 mm	3 × 12 angetriebene WZ 3 × Y-Achse

5 × konventionelle Spitzendrehmaschinen

Gewindebearbeitung

Maschinentyp	fertigungstechnische Spezifizierung	
Gewindewalzen		
PR 16.1	Werkstück \varnothing 3 – 70 mm	
Innengewindeschneidmaschine		
GI 16 II	M6 – M16 Steigung bis 2 mm	

Nutstoßen

Maschinentyp	fertigungstechnische Spezifizierung	
Nutstoßen senkrecht		
Sts III a	vorwiegend Ölnuten < 6 mm	
Nutziehen senkrecht		
CNC E 32-2	Nutbreite 5 – 22 mm Ziehlänge 20 – 230 mm	Bohrungs \varnothing 13 – 85 mm

CNC Bearbeitungszentrum – Fräsen/Bohren

Maschinentyp	fertigungstechnische Spezifizierung	
MAZAK Variaxis VRX 500 II	Verfahrwege: A-Achse 120° C-Achse 360°	X-Achse 510 mm Y-Achse 510 mm Z-Achse 460 mm
MAZAK VTC 530 C (vertikal) mit CNC-Rundschalttisch	Verfahrwege: X-Achse 1740 mm	Y-Achse 530 mm Z-Achse 510 mm
MAZAK VNC 410 A (vertikal)	Verfahrwege: X-Achse 560 mm	Y-Achse 410 mm Z-Achse 510 mm
MAZAK VCP 400 (vertikal)	Verfahrwege: X-Achse 500 mm	Y-Achse 400 mm Z-Achse 350 mm
MAZAK VCN 430 A (vertikal)	Verfahrwege: X-Achse 560 mm	Y-Achse 430 mm Z-Achse 510 mm
HURCO VMX 30 (vertikal) mit CNC-Rundschalttisch	Verfahrwege: X-Achse 760 mm	Y-Achse 508 mm Z-Achse 610 mm
HURCO VMX 42 SRTi	Verfahrwege: C-Achse 360° B-Achse -90° / +90°	X-Achse 1067 mm Y-Achse 610 mm Z-Achse 610 mm

Schleifen

Maschinentyp	fertigungstechnische Spezifizierung	
CNC-Schleifen		
Shigiyu Rundschleifmaschine GPC-30.60	max. Schleifdurchmesser max. Schleiflänge	300 mm 600 mm
Studer favorit CNC-Universal- Rundschleifmaschine	max. Schleifdurchmesser max. Schleiflänge	350 mm (Umlaufdurchmesser) 650 mm
Universalschleifen		
SU 315 x 1500	max. Schleifdurchmesser max. Schleiflänge	315 mm 1300 mm
Außenrundschleifen – spitzenlos – (Einstechschleifen)		
SASL 125 CNC	Schleifdurchmesser max. Schleiflänge	4 – 50 mm 140 mm Einstechschleifen
Außenrundschleifen – spitzenlos – (Durchgangsschleifen)		
SLR H 250 S	Schleifdurchmesser max. Schleiflänge	4 – 50 mm 200 mm bei \varnothing 50 mm 600 mm bei \varnothing 40 mm
Flachschleifen		
Jakobsen 1432 AC	Tischabmessung	800 – 400 mm

Oberflächenveredelung / Wärmebehandlung

Maschinentyp	fertigungstechnische Spezifizierung	
Glaskugelstrahlen		
Kabinen „Widder“	Kleinteile	
Oberflächenbeschichtungen, Wärmebehandlungen, Gummierungen, Erodier- und Schweißoperationen werden von qualifizierten Lieferanten ausgeführt.		

Laserbeschriftung u. -gravur

Maschinentyp	fertigungstechnische Spezifizierung	
PIRANHA II	Beschriftungsbereich	470 x 385 mm

Qualität spricht für Sich

Referenzen

Von unserer Zuverlässigkeit sind namhafte Unternehmen im Nahrungsmittelmaschinenbau und Druckereimaschinenproduzenten, Fahrzeug- und Schienenfahrzeugbauer ebenso wie Hersteller von Fördertechnik aller Art überzeugt.

Darüber hinaus haben wir uns als stabiler Zulieferer für die Armaturen- und Geräteindustrie bewiesen.

Den hohen Ansprüchen dieser und anderer Geschäftspartner stets gerecht zu werden, ist uns Verpflichtung und Zielstellung.

Zertifiziert nach ISO 9001:2015 und ISO 14001:2015



Präzision made in Kamenz

Die OPTIMA Maschinenteile-Fertigungstechnik GmbH fertigt seit 1967 Präzisionsteile durch mechanische Fertigung am Standort in Kamenz.

Die strategische Ausrichtung der Produktion liegt dabei auf einer flexiblen Klein- und Mittelserienfertigung in den Fertigungsverfahren Drehen und Fräsen.

Wir verarbeiten alle spanbaren Stahlsorten, hochveredelte und legierte Stähle und Nichteisenmetalle, Aluminium und Messing, Bronze und Gussteile in den Profilen Rund, Vierkant, Sechskant und Rohr.

Wir produzieren für Sie Dreh- und Frästeile in den von Ihnen gewünschten Stückzahlen und passen unsere Lieferungen Ihren individuellen Bedürfnissen an. Unsere Kunden kommen aus Deutschland, der Schweiz, Tschechien, Norwegen, Ungarn, der Slowakei, Kanada, den USA, Brasilien und China.

Geschichte

Seit über 100 Jahren wird am Standort Kamenz Maschinenbau-Geschichte geschrieben. Begonnen hat es im Jahre 1907 mit der Gründung der Spezialfabrik für Maschinen der Getränkeindustrie und 1917 mit der Spezialfabrik für Maschinen der Keramikindustrie. Aus dem Zusammenschluss dieser beiden Unternehmen entstand nach 1945 die Spezialmaschinenfabrik Kamenz, das spätere Maschinenteilewerk, welches über 40 Jahre Maschinen, Baugruppen und Einzelteile insbesondere für die Lebensmittelindustrie fertigte.

Mit der Gründung der OPTIMA Maschinenteile-Fertigungstechnik GmbH 1997 wird diese Tradition erfolgreich fortgeführt.

Güterbahnhofstraße 43
01917 Kamenz
Telefon 035 78 / 36 70
Telefax 035 78 / 36 71 80
Internet: www.optima-kamenz.de
E-Mail: info@optima-kamenz.de

