

Sägen

	Maschinentyp	fertigungstechnische Spezifizierung	
Sägen	CNC-Kreissägeautomat KASTOvariospeed C15	Stangen \varnothing 10 - 150 mm Flach 155 x 120 mm	min. Teillelänge 10 mm max. Teillelänge 3 m
	Bandsägeautomat KASTOwin A 3.3.	Stangen \varnothing bis 330 mm Flach max. 350 x 330 mm	min. Teillelänge 10 mm max. Teillelänge 1,5 m

Drehen

	Maschinentyp	fertigungstechnische Spezifizierung	
18xCNC-Drehen	Traub TNS 30 D	Spindeldurchlass 30 mm	Werkzeuge: 2 x 12; 2 x 6 angetriebene WZ
	Traub TNC 65 DG	Spindeldurchlass 65 mm	Werkzeuge: 2 x 10; 10 angetriebene WZ
	Mazak QTNX 100 MS	Spindeldurchlass 40 mm	10 angetriebene WZ
	Mazak Quick Turn 15 N	Spindeldurchlass 51 mm	max. Drehlänge 500 mm
	Mazak Super Quick Turn 18 MS	Spindeldurchlass 64 mm	max. Drehlänge 500 mm
	Mazak Super Quick Turn 15 M	Spindeldurchlass 51 mm	max. Drehlänge 500 m
	Mazak Super Quick Turn 200 MS	Spindeldurchlass 51 mm	max. Drehlänge 500 mm
	Mazak Quick Turn 250x1000	Spindeldurchlass 73 mm	max. Drehlänge 1000 mm
	Miyano BNJ - 42 SY	Spindeldurchlass 42 mm	Werkzeuge: 18 Stück 6 x angetriebene WZ
	Miyano ABX - 42 TH	Spindeldurchlass 42 mm	3 x 12 angetriebene WZ
Alle CNC-Drehmaschinen mit Stangenzuführung/Stangenlademagazin. Futterteilbearbeitung bis Durchmesser 280 mm möglich.			
5 x konventionelle Spitzendrehmaschinen			

Gewindebearbeitung

	Maschinentyp	fertigungstechnische Spezifizierung	
Gewindewalzen	PR 16.1	Werkstück \varnothing 3–70 mm	
Innengewinde-schneidmasch.	GI 16 II	M6-M16 Steigung bis 2 mm	

Nutstoßen

	Maschinentyp	fertigungstechnische Spezifizierung	
Nutstoßen senkrecht	Sts III a		
Nutziehen senkrecht	CNC E 32-2	Nutbreite 3–32 mm Ziehlänge 20–230 mm Bohrungs \varnothing 13–130 mm	

CNC Bearbeitungszentrum - Fräsen/Bohren

	Maschinentyp	fertigungstechnische Spezifizierung	
9xCNC-Fräsen	MAZAK Variaxis VRX 500 II	Verfahrwege	x-Achse 510 mm y-Achse 510 mm z-Achse 460 mm A-Achse 120° C-Achse 360°
	MAZAK VTC-20B (vertikal) mit CNC-Rundschalttisch	Verfahrwege	x-Achse 1660 mm y-Achse 510 mm z-Achse 510 mm
	MAZAK VNC 410 A (vertikal)	Verfahrwege	x-Achse 560 mm y-Achse 410 mm z-Achse 510 mm
	Hurco VMX 30 (vertikal) mit CNC-Rundschalttisch	Verfahrwege	x-Achse 760 mm y-Achse 508 mm z-Achse 610 mm
	Hurco VMX 42 SRTi	Verfahrwege	x-Achse 1067 mm y-Achse 610 mm z-Achse 610 mm C-Achse 360° B-Achse -90°/+90°
	Stama MC 010 (vertikal)	Verfahrwege	x-Achse 500 mm y-Achse 380 mm z-Achse 300 mm

Schleifen

	Maschinentyp	fertigungstechnische Spezifizierung	
CNC-Schleifen	Shigiya Rundschleifmaschine GPC-30.60	max. Schleifdurchmesser	300 mm
		max. Schleiflänge	600 mm
	Studer favorit CNC-Universal- Rundschleifmaschine	max. Schleifdurchmesser (Umlaufdurchmesser)	350 mm
		max. Schleiflänge	650 mm
Universal-schleifen	SU 315x1500	max. Schleifdurchmesser	315 mm
		max. Schleiflänge	1300 mm
Außenrund-schleifen -spitzenlos-	SASL 125	Schleifdurchmesser	4-90 mm
		max. Schleiflänge	200 mm Einstechschleifen 800 mm Durchgangsschleifen
Flach-schleifen	Jakobsen 1432 AC	Tischabmessung	800-400 mm

Oberflächenveredelung / Wärmebehandlung

	Maschinentyp	fertigungstechnische Spezifizierung
Glaskugelstrahlen	Kabinen „Widder“	Kleinteile

Oberflächenbeschichtungen, Wärmebehandlungen, Gummierungen, Erodier- und Schweißoperationen werden von qualifizierten Lieferanten ausgeführt.